

Funktionsbeschreibung CARD-G

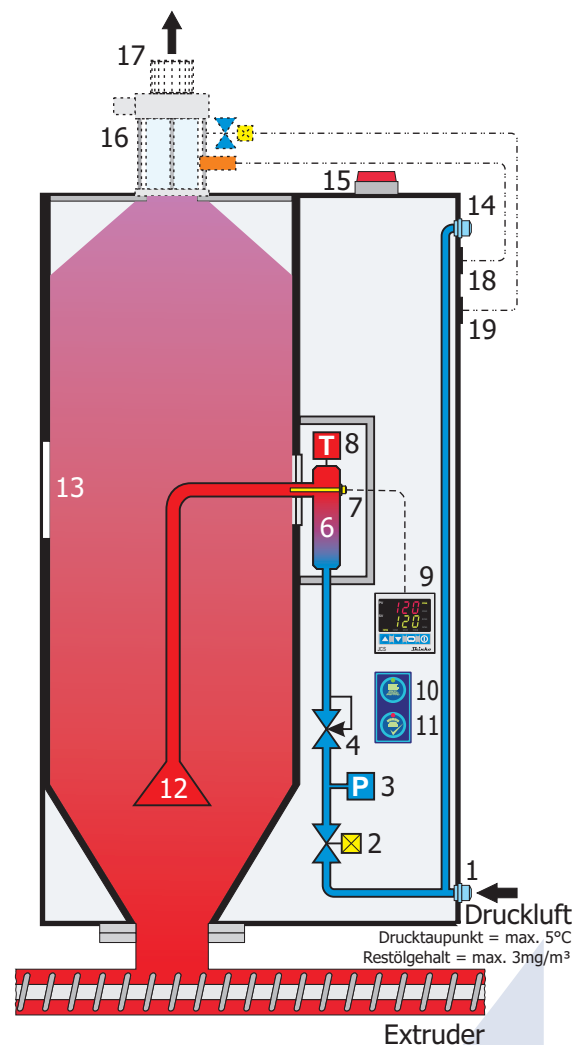
Bei der kompakten **Lowcost-Trocknerserie** CARD-G wird entspannte Druckluft vom kundenseitigen Kompressor verwendet, um das Granulat effizient auf niedrigste Restfeuchte zu trocknen.

Handelsübliche Druckluft wird im CARD-G über eine Ventilgruppe (2, 4), eine elektrische Heizung (6) und einen Luftverteiler (12) in den Behälter geführt. Durch die Entspannung der Druckluft in der Heizung sinkt der Taupunkt auf ca. -20°C . Wird für zwei Stunden kein Material verbraucht, kann die **Temperatur** auf Wunsch **abgesenkt** werden, um das Kunststoffgranulat **vor Übertrocknung zu schützen**.

Verschiedenste Einrichtungen, wie der Sicherheitsthermostat (8) oder der Druckschalter (3) verhindern teure Produktionsausfälle und/oder Beschädigungen am Gerät. Eine Blitzlampe (15) signalisiert, wenn am CARD-G eine Störung auftritt.

An der Hinterseite des Trockners (14, 18, 19) kann ein **1-Komponenten-Venturifördergerät** angeschlossen werden, das über die Trocknersteuerung angesprochen werden kann.

Das CARD-G kann direkt auf der Verarbeitungsmaschine montiert werden. Der **leichte Zugang** ins Innere des Behälters für Reinigungsarbeiten wird durch den **klappbaren Deckel** ermöglicht. Jeder Trockner ist mit einem Schauglas (13) auf der Vorderseite ausgestattet.



Besondere Eigenschaften vom CARD-G

Sleepmodus

schützt gegen Übertrocknung

Fördergerätsteuerung

von einem Venturifördergerät in 1-Komponenten-Ausführung

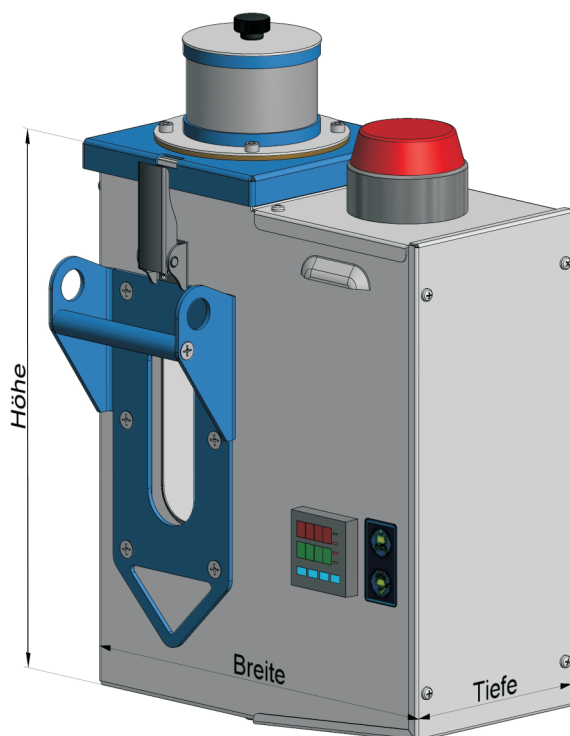
Garantie

3-Jahre-Vollgarantie und lebenslange Garantie auf Trocknungsleistung

Leistungsdaten

alle Angaben basieren auf einem Schüttgewicht von 0,65 kg/l (0,8 kg/l für PET)

Material	Trocknungstemperatur °C	Verweilzeit h	CARD-G Serie		
			CARD 1G	CARD 3G	CARD 6G
ABS	80	2	0,32	0,96	1,92
ASA	80	2-3	0,26	0,78	1,56
CA	80	2	0,32	0,96	1,92
CAB	75	2	0,32	0,96	1,92
CP	75	4	0,17	0,51	1,02
EVA	80	2	0,32	0,96	1,92
EVOH	120	5	0,13	0,39	0,78
LCP	150	4	0,17	0,51	1,02
PA 6/6.6	80	4	0,17	0,51	1,02
PA 6.10/11/12	80	4	0,17	0,51	1,02
PBTP	140	2-3	0,26	0,78	1,56
PC	120	2	0,32	0,96	1,92
PE gefüllt	85	1-2	0,35	1,05	2,10
PEEK	150	3	0,22	0,66	1,32
PES	150	2-3	0,26	0,78	1,56
PET	180	4	0,17	0,51	1,02
PET G	75	6	0,13	0,39	0,78
PI	120	2-3	0,26	0,78	1,56
PMMA	80	2-3	0,26	0,78	1,56
POM	100	2-3	0,26	0,78	1,56
PP gefüllt	90	3	0,22	0,66	1,32
PPS	150	2	0,32	0,96	1,92
PS	80	1-2	0,35	1,05	2,10
PSU	120	1-2	0,35	1,05	2,10
PUR/TPU	90	2-3	0,26	0,78	1,56
SAN	80	2	0,32	0,96	1,92
SB	80	1-2	0,35	1,05	2,10
TPE	100	2-3	0,26	0,78	1,56



Technische Daten

Technische Änderungen vorbehalten

CARD-G Serie

	CARD 1G	CARD 3G	CARD 6G
Trichtervolumen (l)	1	3	6
Druckluftverbrauch (Nm³/h)	1	2	3
Druckluft, öl- und wasserfrei (bar)	6-10		
Anschlussspannung	1N~230V/50Hz oder 2~220V/60Hz		
Heizleistung (kW)	0,2		
Temperaturbereich (°C)	40-200		
Gewicht (kg)	4+4	9	11
Breite (mm)	143	278	302
Tiefe (mm)	99	133	158
Höhe (mm)	242	345	433



www.Manz-Industrievertretung.de

Wilhelmstraße 10
74177 Bad Friedrichshall
Tel: 07136 - 96 66 69
FAX: 07136 - 96 66 74
Mobil: 0171 - 41 29 020