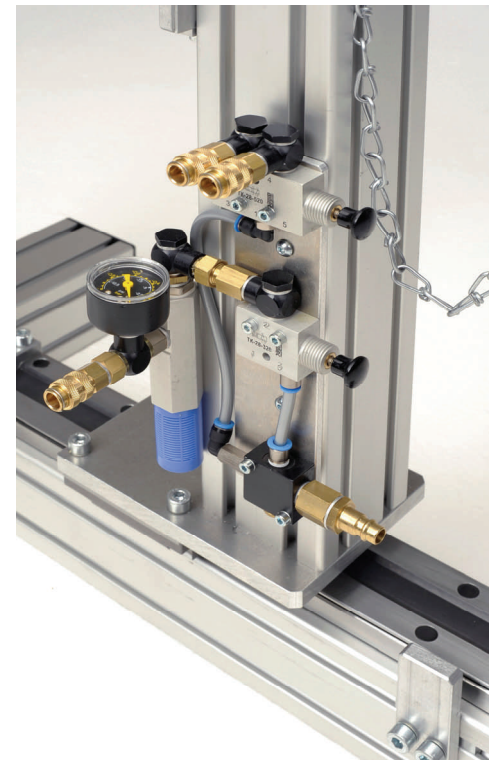
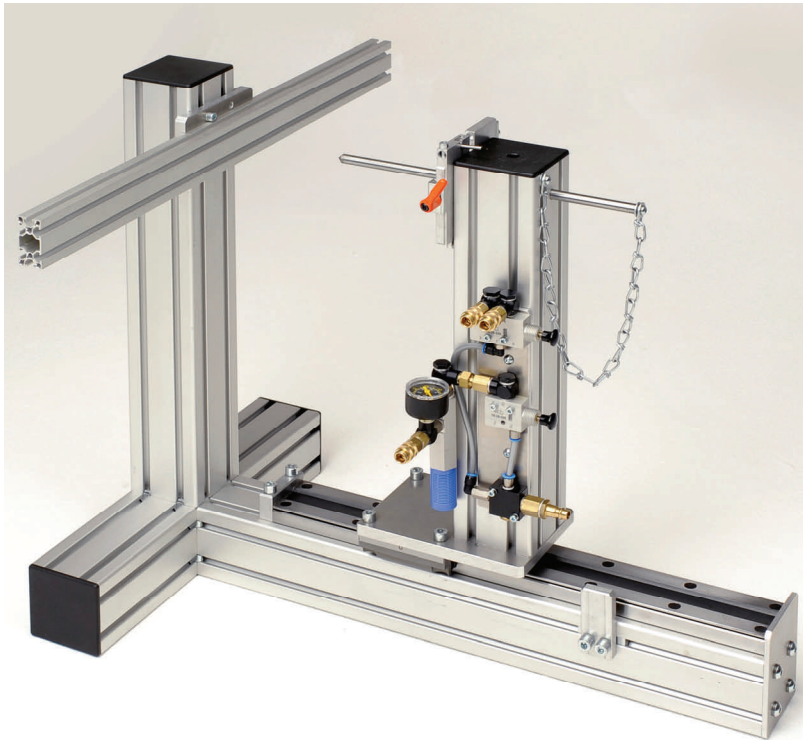


Montageboy Tischversion



Der Montageboy dient zum rationellen Greiferbau



bestehend aus:

- Greiferschnellwechselsystem GWS-1
- Aufspannvorrichtung für die Formteile
- Vakuumzeugung durch integrierte Venturidüse
- Vakuumkontrolle durch Manometer
- Funktionskontrolle der Wirkelemente (wie Finger, Zangen etc.) über integriertes Druckluftventil
- Zentrierhilfe - Mitte Greifer = Mitte Werkstück

Vorgehensweise:

Das zu entnehmende Kunststoffteil wird auf der linken Seite aufgespannt. Auf der rechten Seite wird der Greifer auf die Greifergrundplatte GGP aufgebaut. Nun kann der aufgebaute Greifer über die Linearführung immer wieder an das Bauteil rangeschoben werden und die Feineinstellung vorgenommen werden. Zum Schluß werden Vakuum.- und die Druckelemente überprüft.

