

Hart Coat 0,5

Bei diversen Bauteilen wenden wir ein Converting Verfahren in diese, Fall das Hart Coatieren. Hierbei wird der Grundwerkstoff umgewandelt und es entsteht so eine funktionelle Oberfläche.

Bauteile die Hart Coatiert werden:

Greifbacken der Greifzangen GZA

Buchse und Stößel der gefederten Greifarme GGD und GGV

Beschreibung des Verfahrens

Die Beschichtung erfolgt in einem gekühlten Säureelektrolyten. Hier ist das Werkstück als Anode geschaltet und oxidiert im Verlauf der Behandlung. Als Folge der Oxidation wandelt sich die Oberfläche des behandelten Werkstoffes in eine keramikähnliche Schicht. Diese Aluminiumoxidschicht besteht überwiegend aus amorphem γ -Aluminiumoxid, sie bildet sich in Form regelmäßiger Zellen senkrecht zur Werkstückoberfläche, umhüllt das Werkstück und schützt es so gegen Verschleiß und Korrosion.

Vorteile:

- Keramisch ähnliche Schicht 0,5 μ m
- Ausgezeichnete Härte
- Optimales Gleitverhalten
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit